

Nieuwe uitvoering van wartel bij aansluiting op reduceer

Naar een idee van : Erwin Huls – Andijk Scheepstechniek

Redactie : Jan Kamphuis – Jan Kamphuis Opleidingen, Training en Advies

Leverancier : DG Rubber Holland

Inleiding

Ten gevolge van het veelvuldig demonteren en monteren van de gas slang bij het testen van de gasinstallatie en het bevestigen ervan aan de gasfles, ontstaat – bij de huidige uitvoering – een vergrote kans op lekkage.

Dit kan worden voorkomen door gebruik te maken van een aangepaste samenstelling van de koppeling, waarbij gebruik wordt gemaakt van een (nieuwe) uitvoering van de wartel met linkse binnendraad.

Hierna wordt e.e.a. nader toegelicht.

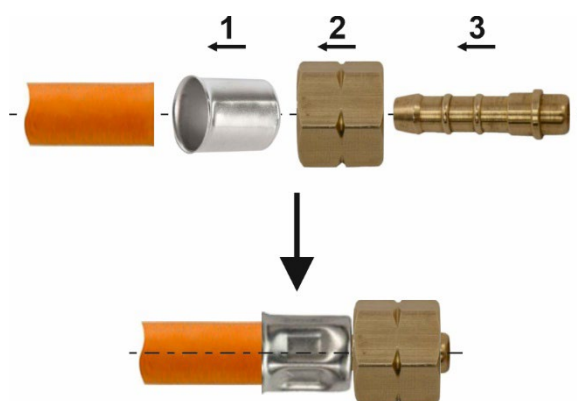
Huidige samenstelling van de aansluiting

De momenteel gebruikte samenstelling van de koppeling van de gas slang aan de reduceer ziet er uit als in de figuur hiernaast is aangegeven.

De afdichting is niet uitgevoerd met een knelring en vormt zich dan ook niet of nauwelijks naar de passing op de reduceer.

Wanneer ter plaatse van deze afdichting lekkage wordt geconstateerd, zal worden getracht deze verbinding extra aan te draaien, waardoor de kans op verdere beschadiging toeneemt en de verbinding na verloop van tijd niet meer voldoet.

Bovendien wordt de koppeling (met beschadigde draad en pasvlak) vaak gebruikt bij het verbinden aan testslang. Hierbij worden 2 sleutels gebruikt en komt scheve belasting vaak voor. Gevolg is dat het randje vervormt en daarna – bij het vastzetten op de reduceer – gemakkelijk afscheurt.



Figuur 1. Huidige koppeling gas slang / reduceer

Samenstelling koppeling met wartel met rechtse draad

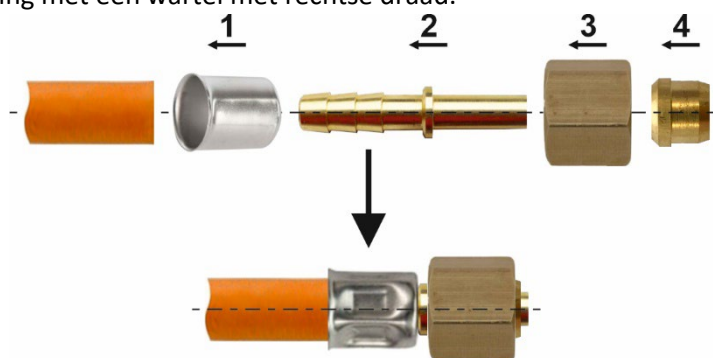
Ter vergelijking hiernaast een samenstelling met een wartel met rechtse draad.

Omdat hierbij gebruik wordt gemaakt van een gladde slangtule en een knelring – van een zachter materiaal – zal deze zich gemakkelijker en vaker kunnen “aanpassen” aan de passing op de reduceer.

De kans dat lekkage zal optreden wordt hierdoor aanmerkelijk lager.

Een gladde slangtule past echter niet bij een wartel met linkse binnendraad.

Vandaar het ontwerp en fabricage van een aanpaste wartel met linkse binnendraad. Zie volgende pagina.



Figuur 2. Koppeling met "rechtse" wartel

Samenstelling (verbeterde) koppeling

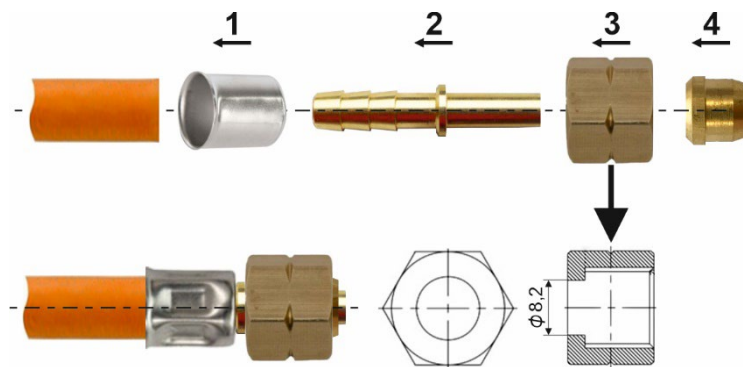
Zie figuur hiernaast.

Hierbij is gebruik gemaakt van een gladde slangtule en een nieuw ontworpen wartel met linkse binnendraad. De wartel is voorzien van een gat met een diameter van 8,2 mm, zoals ook in de figuur is aangegeven.

De kans op stukdraaien wordt hierdoor tevens kleiner.

Een bijkomend voordeel van deze samenstelling is, dat er minder

varianten zijn in vooraf geassembleerde slangen en dus ook een kleinere voorraad aangehouden hoeft te worden.



Figuur 3. Samenstelling koppeling met "nieuwe" wartel